

CLASSIC Oil TT-410 X



Huile -20°C à 240°C

Capacité de chauffage **48 kW**

Capacité de refroidissement

150 kW @ 230°C échangeur de chaleur tubulaire

175 kW @ 80°C échangeur de chaleur à plaques

Système de refroidissement indirect

Applications : Réacteurs 50 - 400 litres



Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- Commutateur pour régulation externe de la température sur l'application
- Chauffages commutables par étages
- Chauffes avec commutation en cascade
- Affichage de la pression: pompe, appareil à air comprimé, réseau d'air comprimé
- Avec régulation de la pression

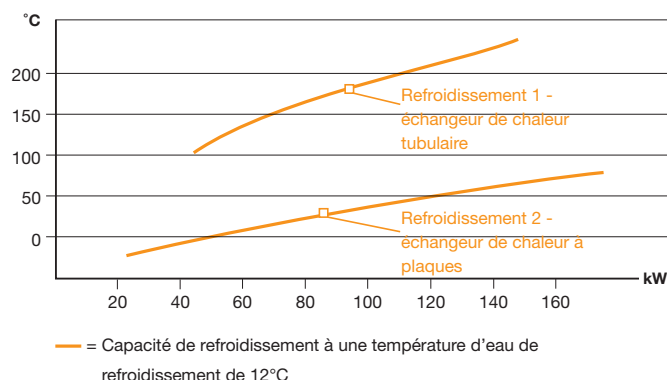
Construction

- Pompe centrifuge à haute performance
- Circuit d'huile chaude avec by-pass, ce qui assure une circulation interne si les vannes sont fermées
- Avec 2 circuits de refroidissement
Circuit 1: +80°C à +240°C
Circuit 2: -20°C à +80°C
- Echangeur de chaleur ne s'entartant pas
- Pas de craquage de l'huile grâce à des éléments chauffants très faiblement chargés et une vitesse de circulation élevée
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze
- Appareil sur patins

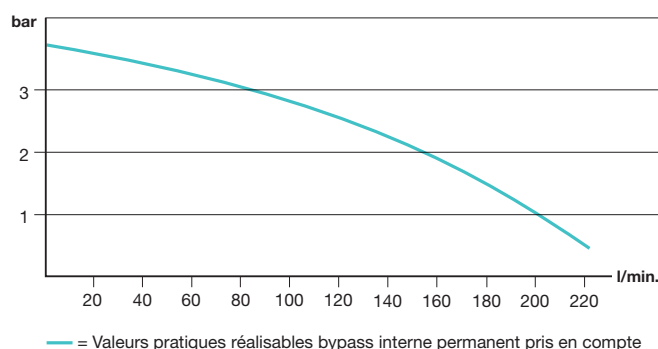
Dispositifs de sécurité

- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



Capacité de la pompe



Caractéristiques techniques

Spécifications du produit	Unité	TT-410 X
Plage de température	°C	-20°C à +240°C avec un fluide caloporteur
Régulateur de température		Régulateur électronique à microprocesseur MP-988, auto-adaptatif, avec affichage numérique de la valeur de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température.
Contrôle de débit		Electronique avec affichage digital et contrôle automatique du débit minimum.
Capacité de chauffe	kW	48 kW
Commutation par étages		8/8/16/16 Activation automatique des niveaux de chauffage requis
Capacité de refroidissement		
Capacité de refroidissement 1		150 kW à 230°C – voir le diagramme - Échangeur de chaleur bulaire
Capacité de refroidissement 2		175 kW à 80°C – voir le diagramme - Echangeur de chaleur à plaques
Capacité de la pompe		
Moteur	kW	4 kW
Mode pression		Max. 4,0 bar / max. 230 l/min. – voir le diagramme
Capacité du vase d'expansion		96 litres
Volume de remplissage		75 litres
Volume d'expansion		75 litres
Connexions		
Circuit caloporteur		Bride DN32 / PN16
Eau de refroidissement		1½" BS filetage interne
Eau glycolée		1½" BS filetage interne
Air comprimé		¼" BS filetage interne, min. 5 bar
Dimensions (LxIxH)	mm	1'710x790x1'540 mm, pieds réglables inclus
Poids	kg	Env. 590 kg à vide
Couleur		Gris argenté RAL 7001