

CLASSIC Duo TT-168 E / H

	Eau	Huile
	à 90°C	à 150°C
	Capacité de chauffe 12 kW	6 kW
	Capacité de refroidissement 45 kW @ 90°C	
	Système de refroidissement indirect	
	Application : Outillages jusqu'à 1'200 kg	



Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- Commutateur pour régulation externe de la température sur l'outillage
- Chauffages commutables par étages
- Affichage de la pression
- Remplissage automatique ou manuel
- Durée limitée du remplissage d'eau
- Vidange automatique de l'outillage
- Système anti-fuite - fonctionnement en mode pression et aspiration possible

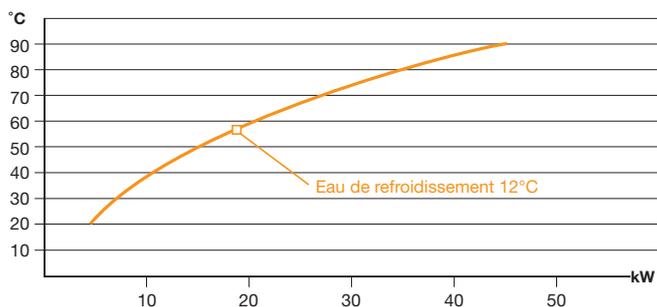
Construction

- Pompe immergée sans joint, en bronze
- Echangeur de chaleur ne s'entartrant pas
- Appareil résistant à la corrosion, durée de vie très longue
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze
- Appareil sur roulettes

Dispositifs de sécurité

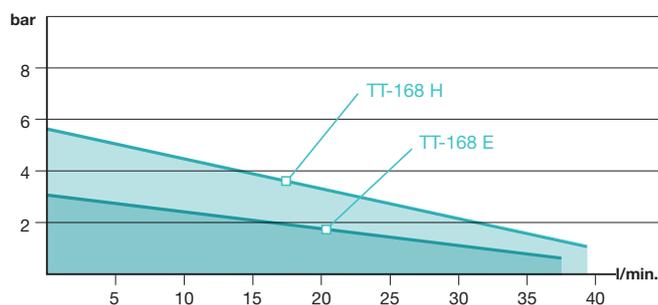
- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



— = Capacité de refroidissement à une température de l'eau de refroidissement de 12°C

Capacité de la pompe



— = Prise en compte des valeurs pratiques réalisables du bypass interne permanent

Caractéristiques techniques

Spécification de produit	TT-168 E	TT-168 H
Plage de température		
Eau	Jusqu'à 90°C	Jusqu'à 90°C
Huile	Jusqu'à 150°C	Jusqu'à 150°C
Régulateur de température	Régulateur à microprocesseur électronique auto-adaptatif MP-888 avec affichage numérique du point de consigne et de la valeur réelle. Surveillance automatique de la température.	
Contrôle de débit	Électronique avec affichage numérique et surveillance automatique du débit minimum.	
Capacité de chauffe eau	12 kW	12 kW
Commutation par étages	3/9	3/9
Capacité de chauffe huile	6 kW	6 kW
Commutation par étages	3/3	3/3
Capacité de refroidissement	45 kW à 90°C – voir le diagramme	
Capacité de la pompe		
Moteur	0,75 kW	1,5 kW
Mode pression	Max. 4,0 bar Max. 60 l/min	Max. 7,0 bar Max. 60 l/min
Mode aspiration	Vide max. 8 mWS	
Volume de remplissage	Minimal 16 litres, maximal 20 litres	
Connexions		
Circuit caloporteur	½" BS filetage intérieur	
Eau de refroidissement		
Entrée	Avec filtre à eau ¾" BS filetage intérieur	
Sortie	¾" BS filetage externe	
Dimensions (LxIxH)	710×325×785 mm, roulettes et poignées incluses	
Poids	Env. 67 kg à vide	
Couleur	Gris argenté RAL 7001	