

CLASSIC Cool TT-300'000



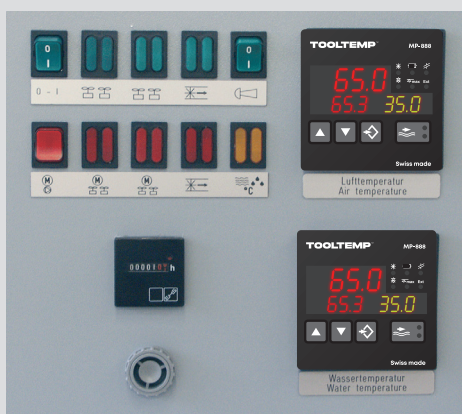
Capacité de refroidissement **300 kW** nominal

Consommation d'énergie env. **6.8 kW**

Capacité de la pompe env. 600 l/min



Armoire de commande externe avec panneau de commande



Principe de fonctionnement

- L'appareil est équipé de deux échangeurs en acier inoxydable
- Quatre ventilateurs puissants sur le haut de l'appareil génèrent un flux d'air à travers les échangeurs de chaleur
- L'air ambiant froid est conduit à travers les échangeurs de chaleur et extrait la chaleur de l'eau en circulation
- L'air est évacué par les ventilateurs sur le dessus de l'appareil
- Le réservoir d'aspiration intégré à l'appareil devant la pompe garantit un fonctionnement parfait du circuit d'eau et empêche la pompe de fonctionner à sec.

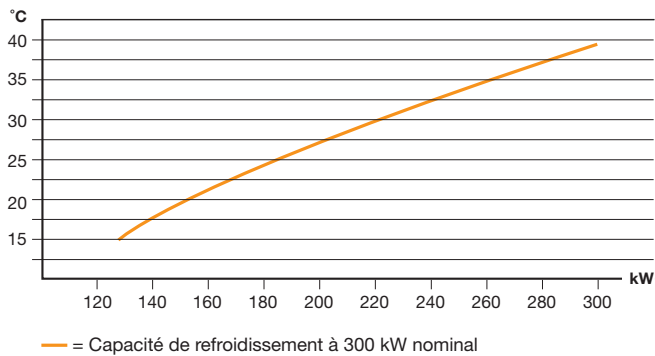
Avantages d'une tour de refroidissement à eau en circuit fermé

- Contrairement à la tour de refroidissement ouverte, il n'y a pas de consommation d'eau
- Le système fermé empêche également toute pollution de l'eau
- La température de l'eau dépend de la température de l'air ambiant.
- Les valeurs de température de l'eau en circulation sont d'environ 10°C à 15°C au-dessus de la température de l'air.

Particularités

- Les échangeurs de chaleur et la tuyauterie sont entièrement réalisés en acier inoxydable
- Armoire de commande séparée pour installation intérieure
- La température maximale de l'air jusqu'à laquelle la tour de refroidissement doit fonctionner peut être réglée sur le contrôleur électronique

Capacité de refroidissement



Capacité de la pompe

Installation / configuration de l'unité

Le modèle TT-300'000 est conçu pour

- Installation extérieure
- Un toit est écomendé pour le fonctionnement en hiver
- Armoire de commande séparée pour une installation à l'intérieur

Caractéristiques techniques

Spécifications du produit	Unité	TT-300'000
Régulateur de température		Régulateur électronique à microprocesseur MP-888, auto-adaptatif, avec affichage numérique de la valeur de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température.
Capacité de refroidissement (Capacité nominale)	kW	300 kW - voir le diagramme
Échangeur de chaleur		Fabriquée en acier inoxydable
Capacité de la pompe		Env. 600 l/min. avec dispositif d'aspiration pour réservoir au sol
Ventilateurs		4 entalceurs d'âne puissance unitaire de 1.1 kW. Entrée d'air sur le côté de l'unité, sortie d'air sur le dessus
Volume d'air		4 x 8'000 m ³ /h
Puissance installée	kW	Env. 6,8 kW
Système		Nécessite un réservoir d'eau séparé avec une pompe de circulation du réservoir d'eau à l'application.
Dimensions (LxIxH)	mm	3'350x1'300x2'090 mm, pieds réglables inclus
Niveau sonore (à 3 m de distance)	dBA	68 dBA
Poids	kg	1'400 kg à vide
Tableau de commande		Fourni pour une installation intérieure séparée
Couleur		Gris argenté RAL 7001

Principe de fonctionnement

