

TT-288

Thermorégulateur à huile

- Disponible en version double circuit
- Type de pompe au choix, avec garniture mécanique ou accouplement magnétique



Huile jusqu'à 250°C

Capacité de chauffage **8 kW**

Capacité de refroidissement **60 kW @ 250°C**

Système de refroidissement indirect

Applications : Moules jusqu'à 600 kg, petits rouleaux, petites plaques



Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- Commutateur pour régulation externe de la température sur l'outillage
- Chauffages commutables par étages
- Affichage de la pression
- Vidange automatique de l'outillage
- Système anti-fuite - fonctionnement en mode pression et aspiration possible

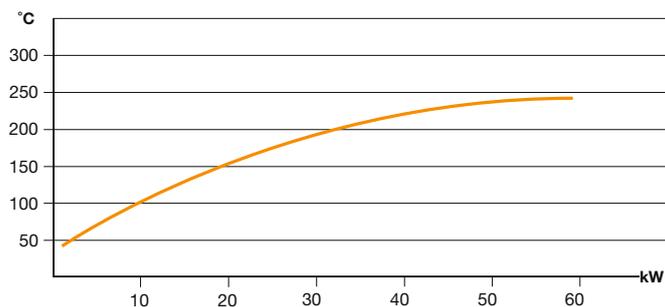
Construction

- Pompe haute température avec garniture mécanique d'étanchéité ou accouplement magnétique
- Circuit d'huile chaude avec by-pass, ce qui assure une circulation interne si les vannes sont fermées
- Echangeur de chaleur ne s'entartrant pas
- Pas de craquage de l'huile grâce à des éléments chauffants très faiblement chargés et une vitesse de circulation élevée
- Vase d'expansion avec carter de récupération d'huile
- Appareil sur roulettes

Dispositifs de sécurité

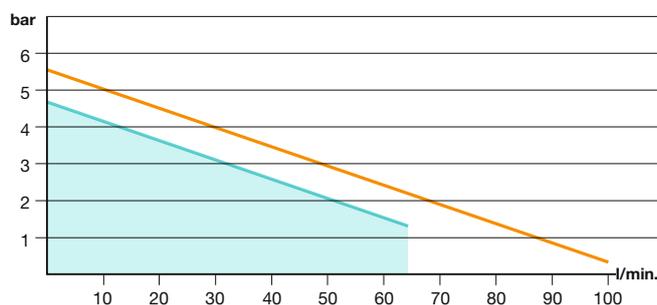
- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



— = Capacité de refroidissement à une température d'eau de refroidissement de 12°C

Capacité de la pompe



— = Courbe théorique de la pompe

— = Valeurs pratiques réalisables bypass interne permanent pris en compte

Caractéristiques techniques

| Spécifications du produit | Unité | TT-288 |
|--|-------|---|
| Plage de température | °C | Jusqu'à 250°C avec huile de transfert de chaleur TOOL-THERM SH-3 |
| Régulateur de température | | Régulateur électronique à microprocesseur MP-888, auto-adaptatif, avec affichage numérique de la valeur de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température. |
| Contrôle de débit | | Electronique avec affichage digital et contrôle automatique du débit minimum. |
| Capacité de chauffe | kW | 8 kW |
| Commutation par étages | | 3/5 |
| Capacité de refroidissement | | 60 kW à 250°C température de circulation – voir le diagramme |
| Capacité de la pompe | | |
| Moteur | kW | 1,8 kW |
| Mode pression | | Max. 5,5 bar / max. 100 l/min. - voir le diagramme |
| Mode aspiration | | Vide max. 8 mWS |
| Modèle Z | | Triple roulement avec garniture mécanique |
| Modèle A | | Pompe sans garniture, entraînée par un solénoïde |
| Mesure de la température à l'outillage | | Oui |
| Anti-fuite et vidange de l'outillage | | Oui |
| Capacité du vase d'expansion | | 14 litres |
| Volume de remplissage | | 9 litres |
| Volume d'expansion | | 11 litres |
| Connexions | | |
| Circuit de transfert de chaleur | | ¾" BS filetage interne |
| Eau de refroidissement | | |
| Entrée | | Avec filtre à eau 1" BS filetage interne |
| Sortie | | Avec clapet anti-retour 1" BS filetage interne |
| Dimensions (LxIxH) | mm | 1'130x390x1'070 mm, roulettes incluses |
| Poids | kg | Env. 150 kg à vide |
| Couleur | | Gris argenté RAL 7001 |