

TT-168 PHE

Thermorégulateur à eau

Système de contrôle de température avec une grande capacité de refroidissement



Eau à 90°C

Capacité de chauffe **12 kW | 18 kW**

Capacité de refroidissement
50 kW @ 90°C indirect
130 kW @ 90°C direct

Système de refroidissement indirect

Applications : Moules jusqu'à
 12 kW: 1'200 kg
 18 kW: 1'800 kg



Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- Commutateur pour régulation externe de la température sur l'outillage
- Chauffages commutables par étages
- Affichage de la pression
- Durée limitée du remplissage d'eau
- Vidange automatique de l'outillage
- Système anti-fuite - fonctionnement en mode pression et aspiration possible

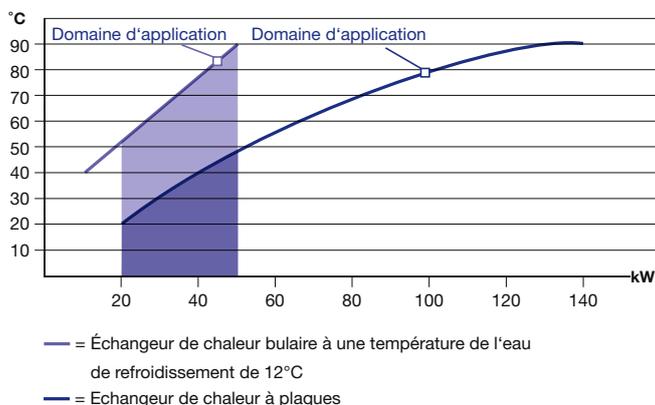
Construction

- Pompe immergée sans joint, en bronze
- Avec 2 systèmes de refroidissement : échangeur de chaleur tubulaire et à plaques
- Echangeur de chaleur ne s'entartrant pas
- Appareil résistant à la corrosion, durée de vie très longue
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze
- Appareil sur roulettes

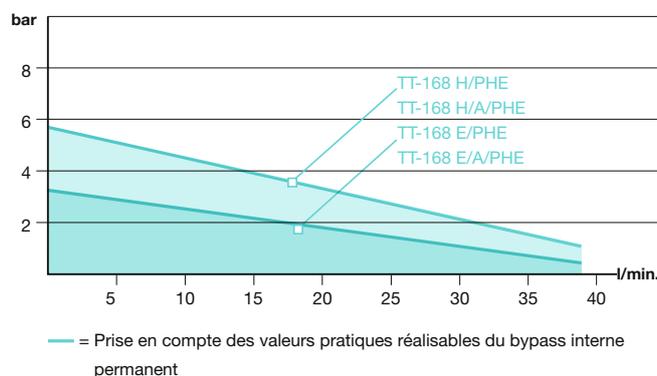
Dispositifs de sécurité

- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



Capacité de la pompe



Caractéristiques techniques

Spécification de produit	Unité	TT-168 E/PHE	TT-168 H/PHE	TT-168 E/A/PHE	TT-168 H/A/PHE
Plage de température	°C	20°C à 90°C avec de l'eau			
Régulateur de température		Régulateur à microprocesseur électronique auto-adaptatif MP-888 avec affichage numérique du point de consigne et de la valeur réelle. Surveillance automatique de la température.			
Contrôle de débit		Électronique avec affichage numérique et surveillance automatique du débit minimum.			
Capacité de chauffe	kW	12 kW	12 kW	18 kW	18 kW
Commutation par étages		3/9	3/9	9/9	9/9
Capacité de refroidissement		Augmentation de la capacité de refroidissement en passant par l'échangeur à plaques Échangeur de chaleur tubulaire : 50 kW à 90°C - voir le diagramme Échangeur de chaleur à plaques : 130 kW à 90°C - voir le diagramme			
Capacité de la pompe					
Moteur	kW	0,75 kW	1,5 kW	0,75 kW	1,5 kW
Mode pression		Max. 4,0 bar Max. 60 l/min	Max. 7,0 bar Max. 60 l/min	Max. 4,0 bar Max. 60 l/min	Max. 7,0 bar Max. 60 l/min
Mode aspiration		Vide max. 8 mWS			
Volume de remplissage		Minimal 16 litres, maximal 20 litres			
Connexions		3/4" BS filetage intérieur			
Circuit caloporteur		Avec filtre à eau 1" BS filetage intérieur			
Eau de refroidissement		1" BS filetage externe			
Entrée					
Sortie					
Dimensions (LxlxH)	mm	980x365x750 mm, roulettes incluses			
Poids	kg	Env. 90 kg à vide			
Couleur		Gris argenté RAL 7001			