

TT-168 E TT-168 H

Thermorégulateurs universels

Système de contrôle très complet

- avec mesure externe
- avec vidange de l'outillage
- avec contrôle de débit

Eau	Huile
à 90°C	à 150°C
Capacité de chauffe 12 kW	6 kW
Capacité de refroidissement 45 kW @ 90°C	
Système de refroidissement indirect	
Application : Outillages jusqu'à 1'200 kg	



Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- Commutateur pour régulation externe de la température sur l'outillage
- Chauffages commutables par étages
- Affichage de la pression
- Remplissage automatique ou manuel
- Durée limitée du remplissage d'eau
- Vidange automatique de l'outillage
- Système anti-fuite - fonctionnement en mode pression et aspiration possible

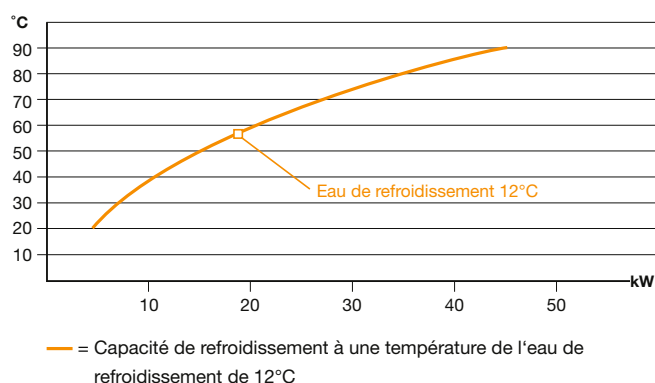
Construction

- Pompe immergée sans joint, en bronze
- Echangeur de chaleur ne s'entartrant pas
- Appareil résistant à la corrosion, durée de vie très longue
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze
- Appareil sur roulettes

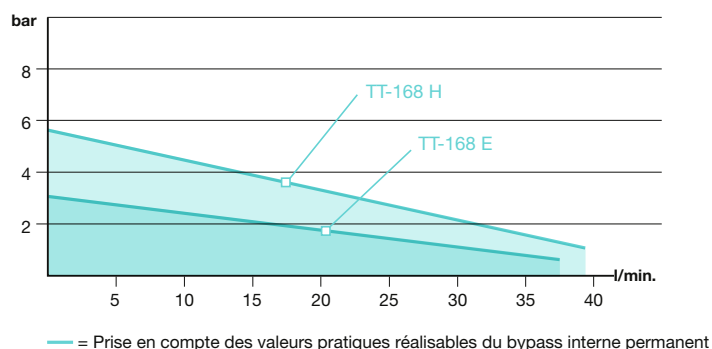
Dispositifs de sécurité

- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

Capacité de refroidissement



Capacité de la pompe



Caractéristiques techniques

Spécification de produit	Unité	TT-168 E	TT-168 H
Plage de température			
Eau	°C	Jusqu'à 90°C	Jusqu'à 90°C
Huile	°C	Jusqu'à 150°C	Jusqu'à 150°C
Régulateur de température		Régulateur à microprocesseur électronique auto-adaptatif MP-888 avec affichage numérique du point de consigne et de la valeur réelle. Surveillance automatique de la température.	
Contrôle de débit		Électronique avec affichage numérique et surveillance automatique du débit minimum.	
Capacité de chauffe eau	kW	12 kW	12 kW
Commutation par étages		3/9	3/9
Capacité de chauffe huile	kW	6 kW	6 kW
Commutation par étages		3/3	3/3
Capacité de refroidissement		45 kW à 90°C – voir le diagramme	
Capacité de la pompe			
Moteur	kW	0,75 kW	1,5 kW
Mode pression		Max. 4,0 bar	Max. 7,0 bar
		Max. 60 l/min	Max. 60 l/min
Mode aspiration		Vide max. 8 mWS	
Volume de remplissage		Minimal 16 litres, maximal 20 litres	
Connexions			
Circuit caloporteur		½" BS filetage intérieur	
Eau de refroidissement			
Entrée		Avec filtre à eau ¾" BS filetage intérieur	
Sortie		¾" BS filetage externe	
Dimensions (LxIxH)	mm	710×325×785 mm, roulettes incluses	
Poids	kg	Env. 67 kg à vide	
Couleur		Gris argenté RAL 7001	