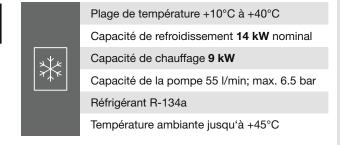


TT-14'500 H

Refroidisseur à eau

Refroidisseur à eau refroidi à l'air

- avec élément de chauffage additionnel commutable
- avec contrôle de débit
- disponible en version refroidi à l'eau





Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- · Affichage en °C ou °F et I/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Chauffage intégré
- Remplissage automatique ou manuel

Principe de fonctionnement

- Le compresseur refroidi l'eau du réservoir à la température souhaitée
- La chaleur dégagée est évacuée par les côtés et l'arrière de l'appareil

Construction

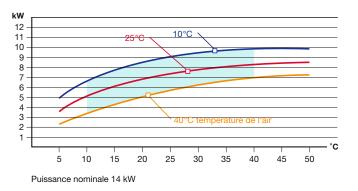
- Pompe immergée sans joint, en bronze
- Surveillance électronique du cycle de service du compresseur garantissant un grande longévité
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze
- Appareil sur roulettes
- Disponible en version refroidi à l'eau

Dispositifs de sécurité

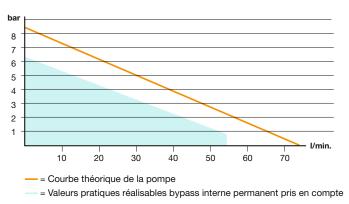
- Contrôle automatique de niveau avec pré-alarme en cas de niveau trop bas
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur



Capacité de refroidissement



Capacité de la pompe



Caractéristiques techniques

Spécifications du produit	Unité	TT-14'500 H
Régulateur de température		Régulateur électronique à microprocesseur MP-888, auto-adaptatif, avec affichage numérique de la valeur de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température.
Contrôle de débit		Electronique avec affichage digital et contrôle automatique du débit minimum.
Capacité de refroidissement (Capacité nominale)	kW	14 kW – voir le diagramme
Plage de température		
Circulation d'eau	°C	+10°C à +40°C
Température ambiante	°C	+2°C à +45°C
Chauffe	kW	6 kW, commutable manuellement
Capacité du réservoir	I	Env. 50 litres
Réfrigérant		R-134a
Capacité de la pompe		Max. 8,5 bar / max. 75 l/min - voir le diagramme
Compresseur		Fermé hermétiquement
Condenseur		Refroidissement par air, entrée d'air à l'avant de l'unité, sortie d'air sur le côté/arrière.
Volume d'air		2'850 m ³ /h (non applicable pour WK)
Puissance installée	kW	Enr. 8 kW (ca. 8 kW en mode chauffage, en mode refroidissement ca. 5 kW)
Connexions		
Aller/retour outilage		3/4" BS filetage interne
Remplissage automatique		%" BS filetage interne
Vidange		%" BS filetage interne
Eau de refroidissement (WK)		
Entrée		3/4" BS filetage interne (seulement avec WK)
Sortie		3/4" BS filetage interne (seulement avec WK)
Dimensions (LxIxH)	mm	950×660×1′300 mm, roulettes incluses
Niveau sonore (à 3 m de distance)	dBA	68 dBA
Poids	kg	190 kg à vide
Couleur		Gris argenté RAL 7001. Option : boîtier en acier inoxydable, non peint

TT-14'500 WK: Le même modèle est également disponible en version refroidie par eau. Eau de refroidissement requise : pression d'au moins 1,5 bar. Avec l'eau de la tour de refroidissement (environ 30°C) environ 20 - 40 l/min de consommation d'eau de refroidissement. Avec l'eau du réseau (environ 10 - 15°C) environ 10 - 20 l/min de consommation d'eau de refroidissement