

# TT-108'000

## Refroidisseur à eau

- Système à 2 pompes
- Utilisable à des températures ambiantes élevées
- Disponible en version refroidi à l'eau
- Option sans réservoir



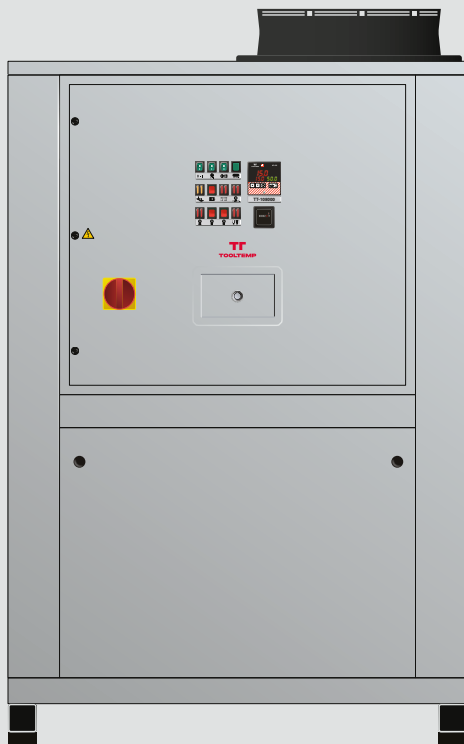
Plage de température +10°C à +40°C

Capacité de refroidissement **108 kW** nominal

Capacité de la pompe  
100 l/min, 6 bar  
190 l/min, 4 bar

Réfrigérant R-134a

Température ambiante jusqu'à +45°C



## Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Remplissage automatique ou manuel

## Principe de fonctionnement

- Système à 2 pompes: 1 pompe pour le circuit interne et 1 pompe pour le circuit d'eau vers l'application
- Le compresseur refroidi l'eau à la température souhaitée
- La chaleur dégagée est évacuée vers le haut par les ventilateurs

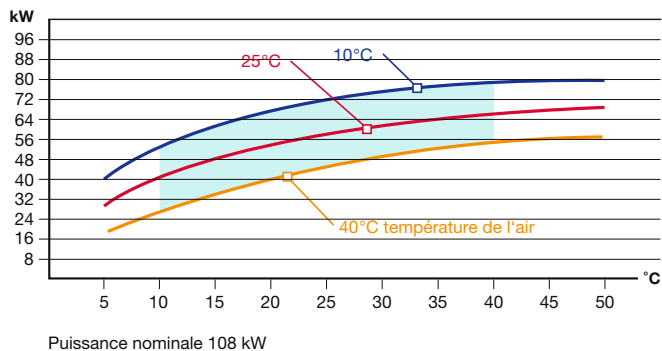
## Construction

- Pompe éprouvée avec garniture mécanique d'étanchéité
- Surveillance électronique du cycle de service du compresseur garantissant une grande longévité
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze
- Appareil sur patins

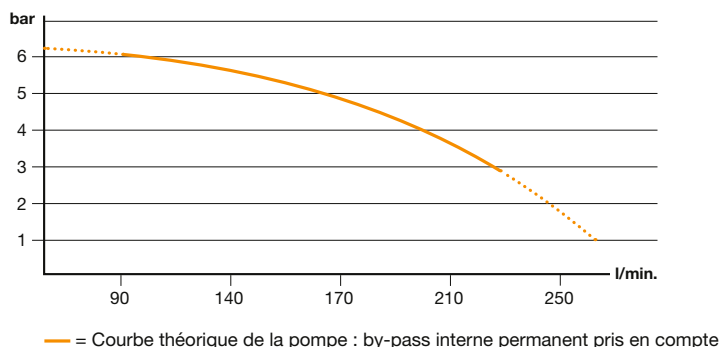
## Dispositifs de sécurité

- Contrôle automatique de niveau avec pré-alarme en cas de niveau trop bas
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

## Capacité de refroidissement



## Capacité de la pompe



## Caractéristiques techniques

Spécifications du produit	Unité	TT-108'000
<b>Régulateur de température</b>		Régulateur électronique à microprocesseur MP-888, auto-adaptatif, avec affichage numérique de la valeur de consigne et de la valeur réelle. Contrôle automatique de la température.
<b>Capacité de refroidissement</b> (Capacité nominale)	kW	<b>108 kW</b> – voir le diagramme
<b>Plage de température</b>		
Circulation d'eau	°C	+10°C à +40°C
Température ambiante	°C	+2°C à +45°C
<b>Capacité du réservoir</b>	l	Enr. 360 litres
<b>Réfrigérant</b>		R-134a
<b>Capacité de la pompe</b>		
Circuit externe		À 100 l/min 6 bar; à 190 l/min 4 bar – voir le diagramme
Circuit interne		Env. 200 l/min
<b>Compresseur</b>		Fermé hermétiquement
<b>Condenseur</b>		Refroidissement par air, entrée d'air sur le côté de l'unité, sortie d'air sur le dessus.
<b>Volume d'air</b>		2 x 8'000 m <sup>3</sup> /h (non applicable pour WK)
<b>Puissance installée</b>	kW	Env. 35 kW
<b>Connexions</b>		
Aller outillage		1½" BS filetage interne
Retour outillage		2" BS filetage interne
Remplissage automatique		¾" BS filetage interne
Vidange		1" BS filetage interne
Eau de refroidissement (WK)		
Entrée		1" BS filetage interne (seulement avec WK)
Sortie		1" BS filetage interne (seulement avec WK)
<b>Dimensions (LxlxH)</b>	mm	2'000x1'300x2'090 mm, pieds réglables inclus
<b>Niveau sonore</b> (à 3 m de distance)	dBA	70 dBA
<b>Poids</b>	kg	1'160 kg à vide
<b>Couleur</b>		Gris argenté RAL 7001

**TT-108'000 WK:** Le même modèle est également disponible en version refroidie par eau. Eau de refroidissement requise : pression d'au moins 1,5 bar. Avec l'eau de la tour de refroidissement (environ 30°C) environ 130 l/min de consommation d'eau de refroidissement. Avec l'eau du réseau (environ 10 - 15°C) environ 50 - 75 l/min de consommation d'eau de refroidissement