

# TT-1548 E

## Thermorégulateur à eau

Système de contrôle de température refroidi par air



Eau de 50 à 90 °C

Capacité de chauffe **12 kW**

Capacité de refroidissement **5 kW @ 70°C**

Système de refroidissement par air

Applications : Systèmes de table rotative, applications sans eau de refroidissement



## Fonctions

- Régulateur de température auto-adaptatif avec affichage de la température 1/10°C
- Affichage en °C ou °F et l/min ou gal/min
- Affichage digital du débit et surveillance
- Surveillance automatique de la température
- Commutateur pour régulation externe de la température sur l'outillage
- Chauffages commutables étages
- Vidange automatique de l'outillage
- Système anti-fuite - fonctionnement en mode pression et aspiration possible

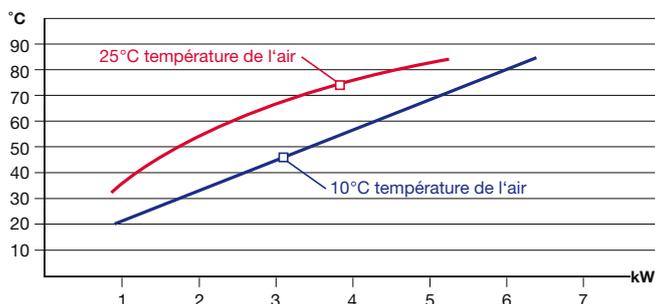
## Construction

- Pompe immergée sans joint, en bronze
- Echangeur de chaleur ne s'entartrant pas
- Appareil résistant à la corrosion, durée de vie très longue
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze
- Appareil sur roulettes

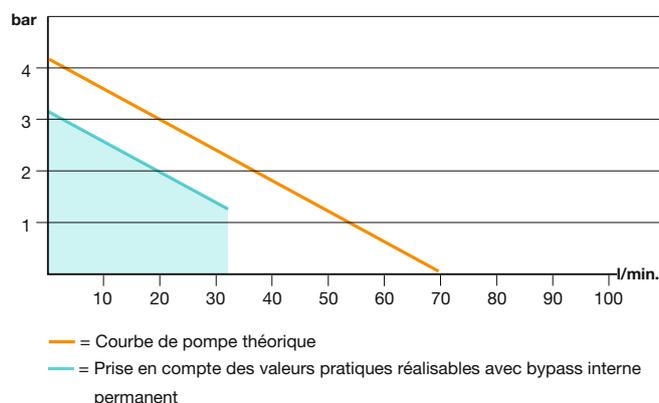
## Dispositifs de sécurité

- Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
- Limitation et surveillance électronique de la température dans le régulateur
- Thermostats de sécurité mécaniques
- Indicateurs de défauts visuels et sonores
- Disjoncteur intégré
- Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur

## Capacité de refroidissement



## Capacité de la pompe



## Caractéristiques techniques

Spécification de produit	Unité	TT-1548 E
Plage de température	°C	50°C à 90°C avec de l'eau
Régulateur de température		Régulateur à microprocesseur électronique auto-adaptatif MP-888 avec affichage numérique du point de consigne et de la valeur réelle. Surveillance automatique de la température.
Contrôle de débit		Électronique avec affichage numérique et surveillance automatique du débit minimum.
Capacité de chauffe	kW	<b>12 kW</b>
Commutation par étages		3/9
Capacité de refroidissement		Env. <b>5 kW</b> à 70°C – voir le diagramme Refroidi par air, prise d'air à l'arrière de l'appareil, sortie d'air sur le côté de l'appareil
Capacité de la pompe		
Moteur	kW	0,75 kW
Mode pression		Max. 4,5 bar / max 70 l/min - voir le diagramme
Mode aspiration		Vide max. 8 mWS
Volume de remplissage		Minimal 16 litres, maximal 20 litres
Connexions		
Circuit caloporteur		3/4" BS filetage intérieur
Dimensions (LxlxH)	mm	870x360x915 mm, roulettes incluses
Poids	kg	Env. 95 kg à vide
Couleur		Gris argenté RAL 7001